



## BASIC 355 EASY LIFE

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta  $\varnothing$  355 mm (4" IPS ÷ 14" IPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo.
- Sistema de montaje/desmontaje rápido de reducciones SMARTLock (patentado por Ritmo).
- Placa térmica (PTFE) dotada con termómetro independiente para leer la temperatura de trabajo,
- Fresadora extraíble, con comandos eléctricos, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y disyuntor térmico
- Unidad de control electrohidráulica protegida por una caja de plástico contra impactos y corrosión atmosférica. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC / computadora portátil a través de un puerto USB. El sistema preestablece 50 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. El registro de datos interno también registra la hora.
- Soporte fresa/placa térmica.

BASIC 355 EASY LIFE es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Disponible en la versión 230 V.

### EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



Central óleo dinámica



Placa térmica



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

# PLUS

**PROCESO DE SOLDADURA AUTOMATIZADO**

Wi-Fi ready  
App SET & GO - PRO

\* Generador recomendado  
8 ÷ 8,5kVA

Rango de trabajo	125 ÷ 355 mm; 4" IPS ÷ 14" IPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	5750 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Memoria	4000 ciclos
Ajustes personalizados	50 personalizaciones
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1077 x 510 x 715 mm (42,4" x 20" x 28")
Dimensión unidad electrohidráulica (A x L x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso cuerpo alineador	100 Kg (220.5 lb)
Peso composición estándar	216 Kg (476 lb)

### ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones  
Ø 125 ÷ 315 mm  
master Ø 250 mm



Cuello  
porta bridas



Carro de  
transporte



App  
"Set & Go Pro"



Rodillos

y:  
Reducciones Ø 4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 12" DIPS  
bolsa protectora de la placa térmica, caja porta reducciones en madera



# “SET & GO! PRO” APP

## TRABAJANDO CON LA MAXIMA CALIDAD



Ritmo S.p.A. presenta “SET & GO PRO” :

Aplicación profesional para smartphone/tablet (Android) que cambia para siempre tu manera de trabajar con las soldadoras Easy Life.

“SET & GO PRO” es facilidad de uso, innovación y calidad. Muchos datos recojidos y elaborados para conseguir un sistema de soldadura muy cercano al de las soldadoras CNC, con un coste muy inferior.

### VENTAJAS

Elimina los caros data-logging y ofrece el más alto nivel cualitativo al menor coste.



Desde APP STORE solo puedes descargar SET & GO.  
SET & GO PRO no està disponible desde APP STORE.





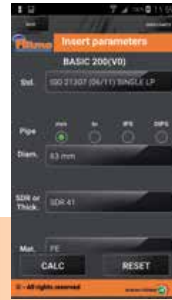
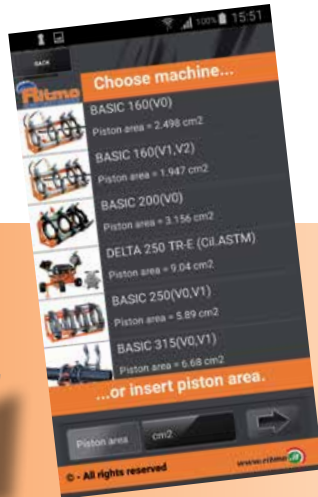
# PLUS

FACIL CONFIGURACION  
WI-FI READY

LOCALIZACION EN  
MAPA

DATA-LOGGING

INFORME PDF



ve el video



## COMO FUNCIONA?

En "SET & GO PRO" Hardware y Software trabajan de la mano en un centro de control evolucionado e interconectado. Pocos y fáciles pasos configuran la soldadora según los estándares de soldadura internacionales (ISO, DVS, UNI, ASTM etc); calcular los parametros de trabajo nunca ha sido tan rápido, funcional y seguro. "SET & GO PRO" especifica donde trabajamos, traza los tubos y el operdor, documenta con imagenes la soldadura.

"SET & GO PRO" es también un asistente virtual para el operador, con recordatorios visuales previos, señales acústicas, y un gráfico animado que progresa conjuntamente a la soldadura.

Calidad y Report Profesional: presión, tiempos, fases operativas: todo está recojido por un data-logging interno y re-elaborado por "SET & GO PRO" para ofrecerte un Report Profesional en PDF que "certifica" la calidad de la soldadura. Soldar nunca ha sido tan sencillo, compartir los Report y las informaciones (por mail, cloud, whatsapp) ahora es fácil e inmediato. Elige "SET & GO PRO" porqué la seguridad y la calidad son parte de tu trabajo!

**WELDING REPORT**  
Welding = N° 46 - NO ERROR

Date (dd/mm/yy) = 16/02/18  
Time (hh:mm) = 09:46

**Standard**  
ISO 21307 (06/11) SINGLE LP

Diameter = 250 mm  
SDR = 17  
Thickness = 14.8mm  
Material = PE

pt = 0.17MPa  
T min = 200°C  
T nom = 223°C  
T max = 245°C  
p1 = 28 bar  
A = 20mm  
p2 = 0 bar, t2 = 163 s  
t3 = 5 s  
t4 = 8 s  
p3 = 28 bar, t5 = 1060 s

Model = BASIC 315 (V0,V1)  
Piston area = 6.68 cm<sup>2</sup>  
Serial = 65000008  
Firmware version = 216  
Next overhaul (mm/yy) = 10/18  
Operator = Test operator  
Job site = Ritmo  
Remark = test welding

Diameter = 250 mm  
SDR = 17  
Thickness = 14.8mm  
Material = PE  
T heater = 223°C

Drag pressure pt = 3 bar  
p1 = pt = 31 bar, t1 = 30 s  
p2 = 0 bar, t2 = 163 s  
t3 = 4 s  
t4 = 8 s  
p3 = pt = 31 bar, t5 = 1080 s  
t total = 1285 s

OPERATOR'S BADGE  
30000041424312017564039002030

JOINT TRACEABILITY 1  
3137011100814520240602025320078232530012

JOINT TRACEABILITY 2  
3137011100814520240602025320078232530012

GPS 45:23,39647 11:43,0569

PICTURES BEFORE  
PICTURES AFTER

\*\*\*\*\* REPORT n.9 Easy Life v1.09 \*\*\*\*\*

Date: 02/02/16  
Hour: 12:58  
Set temperature HP: 200 C  
Revision: 11/15  
Serial number: 111200000  
Diameter: 75 mm  
Material: PP  
SDR: 7.4  
Operator: GIA  
Job site: RIT

Remark: .....

\*\*\* WELDING DATA \*\*\*  
Welding number: 8  
Drag Pressure: 5 bar  
P1: 40 bar  
P2: 2 bar  
P5: 40 bar  
T1: 2s  
T2: 30s  
T3: 6s  
T4: 4s  
T5: 180s  
Total joint time: 3'42"

Report EASY LIFE

Report  
EASY LIFE + "SET & GO! PRO"